

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. +375 17 343-90-94, +375 17 272-98-24

**ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО**

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

TC 05.3367.20

Дата регистрации « 25 » июля 2020 г.

Действительно до « 25 » июля 2021 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь**

**1. Наименование материала (изделия)**

Винты самонарезающие и самосверлящие (саморезы) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR

**2. Назначение**

Для крепления изделий и элементов конструкций к конструкциям зданий и сооружений

**3. Изготовитель**

«Virtuoso corporation», P.O. Box 27-72, Tai-Chung Taiwan, R.O.C., Тайвань  
(Китайская Народная Республика)

**4. Заявитель**

ООО «Группа Компаний Гарпун», 117105, г. Москва, ул. Варшавское шоссе, 37А,  
эт.1, каб. 104А, Российская Федерация

**5. Техническое свидетельство выдано на основании:**

- протоколов испытаний от 07.07.2020 № 2114, от 18.07.2019 № 2141, выданных НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № BY/112.1.0024;
- технических заключений от 07.07.2020 № 457, от 18.07.2019 № 455, выданных НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ».

**6. Техническое свидетельство действует на партию в объеме 5 000 000 шт. согласно договору поставки от 15.01.2020 № 150120-VT.**

**7. Особые отметки**

Данные маркировки: «на головке винта имеется маркировка: логотип; на упаковке с винтами имеется маркировка: торговая марка (HARPOON), обозначение изделия и размер (SB 3.9x39 mm), количество (1000 шт.), артикул (121201139039), графическое изображение».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

**Руководитель уполномоченного органа**

**А.В. Милошевский**

**15 июня 2020 г.**

**№ 0015253**

**М.П.**

РУП "Комплекс" Гомель, Зак. 505ц19

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

TC

05.3367.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

винтов самонарезающих и самосверлящих (саморезов) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR, производства «Virtuoso corporation», Тайвань (Китайская Народная Республика).

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Винт самонарезающий и самосверлящий (саморез) SB M3,9x39			
1.	Размеры (отклонения), мм: - длина; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	38,51-38,60 (-0,49) 3,83-3,85 (-0,07)
2.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 1497	1239,8
3.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 1497	8,0
4.	Толщина защитного покрытия «Ruspert® Type II», мкм	ГОСТ 9.302	125
5.	Коррозионная стойкость защитного покрытия «Ruspert® Type II» к воздействию соляного тумана при температуре $(35\pm2)$ °C в течение 100 часов	ГОСТ 9.308, ГОСТ 9.302	После воздействия соляного тумана при температуре $(35\pm2)$ °C в течение 100 часов, дефектов на образцах не обнаружено
Винт самонарезающий и самосверлящий (саморез) HSP14-BM-S19 M5,5/6,3×140			
6.	Размеры (отклонения), мм: - длина; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	139,5-140,2 (-0,5; +0,2) 5,4 (-0,1)
7.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 12004	685,7
8.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 12004	15,3

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
9.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси винта, закрепленного в стальном основании, кН: 9.1 толщиной 3 мм: - саморез SB M3,9x39; 9.2 толщиной 12,5 мм: - саморез HW5 M55x32; 9.3 толщиной 1,5 мм: - саморез HP-R M4,8x19; - саморез HGP-R M4,8x19; - саморез HD-R M4,8x19; 9.4 толщиной 1,2 мм: - саморез HP-R M4,8x19; - саморез HGP-R M4,8x19; - саморез HD-R M4,8x19; 9.5 толщиной 2 мм: - саморез HFF M4,2x32; - саморез HF-R M4,2x32; 9.6 толщиной 4 мм: - саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165; - саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x140; - саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150; - саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HE8-R-Z19 M5,5x50; - саморез HE5-R-Z19 M5,5x38; - саморез HE4-R-Z16 M5,5x25; - саморез HE3-R-Z16 M5,5x25; 9.7 толщиной 0,5 мм: - саморез HR-R-Z14 M4,8x19	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М- 003-12	4,86 12,48 2,26 2,01 2,70 1,80 1,61 2,16 3,32 2,78 9,57 11,21 9,12 11,62 10,53 9,92 10,12 11,69 11,51 0,87
10	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси самореза из бетонного основания (C20/25): - саморез HCC-R-S19 M6,3x155	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М- 003-12	3,72
11.	Сопротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа: - саморез SB M3,9x39; - саморез HW5 M55x32; - саморез HP-R M4,8x19; - саморез HGP-R M4,8x19; - саморез HFF M4,2x32; - саморез HF-R M4,2x32; - саморез HD-R M4,8x19; - саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165; - саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x140;	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М- 003-12, ГОСТ 30322	671,7 720,3 802,4 435,2 667,9 766,0 708,0 620,3 686,0 410,9 № 0032564

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

TC

05.3367.20

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
11.	- саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150; - саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HE8-R-Z19 M5,5x50; - саморез HE5-R-Z19 M5,5x38; - саморез HE4-R-Z16 M5,5x25; - саморез HE3-R-Z16 M5,5x25; - саморез HCC-R-S19 M6,3x155	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М- 003-12, ГОСТ 30322	557,9 643,3 743,3 573,9 729,1 868,5 573,7
12.	Сопротивление скручиванию, Н·м: - саморез HSP25-R-S19 M6,3/7,0x165; - саморез HSP14-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HSP14-BM-S19 M5,5/6,3x140; - саморез HSP3-R-S19 M5,5/6,3x150; - саморез HSP-R-S19 M5,5/6,3x160; - саморез HE8-R-Z19 M5,5x50; - саморез HE5-R-Z19 M5,5x38; - саморез HE4-R-Z16 M5,5x25; - саморез HE3-R-Z16 M5,5x25; - саморез HCC-R-S19 M6,3x155	ГОСТ ISO 2702, п. 6.2.2	16,3 15,0 12,5 12,5 12,5 20,0 13,8 13,8 13,8 13,8

Руководитель  
уполномоченного органа

А.В. Милошевский



**№ 0032563**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

TC

05.3367.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на винты самонарезающие и самосверлящие (саморезы) торговой марки «HARPOON» типов: HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP14, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR (далее - саморезы), производства «Virtuoso corporation», Тайвань (Китайская Народная Республика), предназначенные для крепления изделий и элементов конструкций к конструкциям зданий и сооружений.

2. Саморезы изготавливаются согласно стандарту организации СТО 0065-2014 «Винты самонарезающие и самосверлящие «HARPOON» для крепления стеновых и кровельных конструкций из стального оцинкованного холоднокатанного листа».

Саморезы типов HD, HGP, HP, SB, HF, HFF, HW5, HSP, HSP3, HSP25, HCC, HE3, HE4, HE5, HE8, HR изготавливаются из углеродистой стали марки SAE 1022 с защитным покрытием «Ruspert® Type II». Саморезы типа HSP14 изготавливаются из нержавеющей стали марки AISI 304 (BM) или углеродистой стали марки SAE 1022 (R) с защитным покрытием «Ruspert® Type II».

Саморезы типа HD представляют собой изделия с шестигранной головкой с прессшайбой и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа HGP представляют собой изделия с плоской головкой с крестообразным шлицем и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа HP представляют собой изделия с плоской шестигранной головкой с гнездом под ключ «M-HP» и предназначены для соединения стальных профилей.

Саморезы типа SB представляют собой изделия с потайной головкой с крестовым шлицем и предназначены для крепления влагостойких панелей к металлическим профилям толщиной до 3 мм.

Саморезы типа HF представляют собой изделия с потайной головкой со шлицем типа «torx» и предназначены для крепления цементно-стружечных плит (ЦСП) к металлическим профилям.

Саморезы типа HFF представляют собой изделия с потайной головкой с крестовым шлицем и предназначены для крепления ориентированно-стружечных плит (ОСП), аквапанелей к металлическим профилям.

Саморезы типа HW5 представляют собой изделия с шестигранной головкой с увеличенной прессшайбой и предназначены для крепления профилированных листов к металлоконструкциям толщиной до 12,5 мм.

Саморезы типов HSP3, HSP, HSP14, HSP25 представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM, с двумя зонами резьбы и предназначены

для крепления панелей металлических трехслойных к стальным подконструкциям толщиной до 5 мм, 12,5 мм, 16 мм, 25 мм соответственно.

Саморезы типа НСС представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления панелей металлических трехслойных к бетонным основаниям.

Саморезы типов НЕ3, НЕ4, НЕ5, НЕ8 представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления профилированных листов к металлоконструкциям толщиной до 5 мм, 8 мм, 12,5 мм, 20 мм соответственно.

Саморезы типа HR представляют собой изделия с шестигранной головкой с шайбой EPDM и предназначены для крепления доборных элементов и крепления профилированных листов между собой.

Номенклатура размеров и технические характеристики саморезов – согласно каталогу изготовителя (поставщика).

3. Работы с использованием саморезов необходимо осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика) и требованиями проектной документации.

4. Саморезы упаковываются в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: торговую марку, обозначение изделия, размер, количество, артикул, графическое изображение. На головке самореза имеется маркировка: знак торговой марки.

5. Проектирование крепежных узлов и приемку работ с применением саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием саморезов коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, который должен установить изготовитель для соответствующего основания, а усилия вырыва и среза - согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

6. Транспортирование саморезов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие поставляемых саморезов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



А.В. Милошевский

№ 0032562